

## THONON LES BAINS - 428 LOGEMENTS "DESSAIX"



### MISSIONS REALISEES PAR EA2C :



Economie de la construction

### Marchés privés

#### Caractéristiques :

Surfaces : 21038 m<sup>2</sup> SHAB

Coût HT des travaux : 64 463 000,00 €HT (phase DCE)

Études : 2020 - 2025

Réalisation : En cours

Nombre de logements : 428

### Projet:

#### Construction du quartier Dessaix de 428 logements, décomposé comme suit :

- Tranche 1 - Bâtiment 2 : **Cage D** : Logements sociaux / **Cage E** : Logements accès / **Cages F & G** : Commerces + Logements accès
- Tranche 1 - Bâtiment 3 : **Cage A** : Logements sociaux / **Cage B** : Logements accès / **Cage C** : Logements accès
- Tranche 2 (hors consultation) : **Hôtel 4\*** / **Cage H** : Logements accès

**Localisation :** Boulevard du Général Dessaix, 74160 THONON LES BAINS

#### Aspects réglementaires :

- RT 2012 BEPOS Effinergie 2017 avec dérogation
- Certification E+C- / Niveau exigé E3 C1

#### Aspects techniques :

- Structure béton armé sur fondations superficielles avec Isolation Thermique par l'Extérieure
- Protection des balcons et des toits terrasses accessibles : Carrelage sur plots
- Revêtements de façades : Vêture en pierre naturelle ou Enduit RPE
- Menuiseries extérieures aluminium pour les locaux des commerces du RDC
- Menuiseries extérieures en PVC bloc-baies / Volets roulants électrique à commande radio et filaires



Maitre d'Ouvrage

IMAPRIM - 6ème SENS PROMOTION - TERRITOIRES  
38 - ALTANA PROMOTION



Architecte

WILMOTTE & ASSOCIES - ARCH2O